



Wdrożenie ABM Rinkai TMS w
Smetanová cukrárna:
**Jak firmie udało się maksymalnie
wykorzystać logistykę?**



Smetanová cukrárna

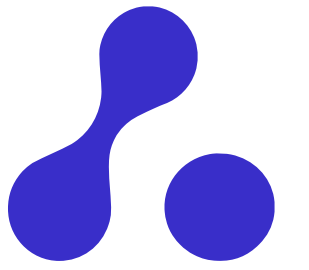
Branża: produkcja artykułów
żywnościowych

Siedziba główna: Czechy

wiodący dostawca krajowych i
międzynarodowych sieci w Czechach i za
granicą. Produkcja przedstawiona w
sieciach Tesco, Makro, Ahold, Billa, Eurest,
Interspar. Corocznie dostarcza się ponad
30 mln jednostek produkcji.

W parku samochodowym firmy **50 aut**,
obsługujących 3 magazyny w Czechach.



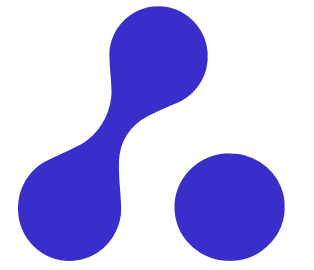


Przesłanki

Firma wykorzystywała fikсовane trasy, co nie pozwalało jakościowo planować i operatywnie zmieniać trasy dla takiej ilości samochodów i tras. Żeby zmieniać trasy dynamicznie, ważne było zabezpieczyć kierowców telefonami komórkowymi z ustawioną aplikacją ABM Rinkai.

W taki sposób kierowcy mogliby za pomocą nawigatora znajdować klientów i nie tracić czas nieefektywnie.





Rozwiązanie

Wdrożyć chmurowy system zarządzania transportem ABM Rinkai TMS dla zmniejszenia wydatków transportowych, ulepszenia obsługi klientów, zabezpieczenia dostawy towarów na czas.

Firma wybrała ABM Rinkai TMS z 4 następujących przyczyn.

01

Wysoka jakość algorytmu obliczenia tras

02

Rozwiązanie jest w chmurze

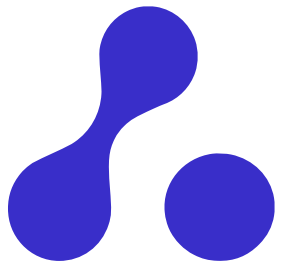
03

Dostępność telefonu komórkowego u klienta

04

Bezpłatna integracja z wykorzystywanym dostawcą systemu GPS





Wyniki



zwiększenie jakości serwisu i
poziomu obsługi klientów

20%

ekonomii wydatków
transportowych