



CASE STUDY



System zarządzania transportem

Smetanova cukrarna - producent tortów i słodczy

Smetanová Cukrárna - wiodący dostawca krajowych i międzynarodowych sieci w Czechach i za granicą. Produkcja przedstawiona w sieciach Tesco, Makro, Ahold, Billa, Euresť, Interspar. Corocznie dostarcza się ponad 30 mln jednostek produkcji. W parku samochodowym firmy 50 aut, obsługujących 3 magazyny w Czechach.

PRZESŁANKI

Firma wykorzystywała fiksovane trasy, co nie pozwalało jakościowo planować i operatywnie zmieniać trasy dla takiej ilości samochodów i tras. Żeby zmieniać trasy dynamicznie, ważne było zabezpieczyć kierowców telefonami komórkowymi z ustawioną aplikacją ABM Rinkai. W taki sposób kierowcy mogliby za pomocą nawigatora znajdować klientów i nie tracić czas nieefektywnie.

Branża: produkcja artykułów żywnościowych

Siedziba główna: Czechy

ROZWIĄZANIE

Wdrożyć chmurowy system zarządzania transportem **ABM Rinkai TMS** dla zmniejszenia wydatków transportowych, ulepszenia obsługi klientów, zabezpieczenia dostawy towarów na czas.

Firma wybrała **ABM Rinkai TMS** z następujących przyczyn:

- Wysoka jakość algorytmu obliczenia tras;
- Rozwiązanie jest w chmurze;
- Dostępność telefonu komórkowego u klienta;
- Bezpłatna integracja z wykorzystywanym dostawcą systemu GPS.

WYNIKI

- 20% ekonomii wydatków transportowych;
- Zwiększenie jakości serwisu i poziomu obsługi klientów.